

Thème : LE RECYCLAGE DES CHAUSSEES EN ENROBES BITUMINEUX

Cet exposé vise à effectuer un tour d'horizon des différentes solutions éprouvées et des équipements permettant le recyclage des chaussées en enrobés bitumineux.

En effet le recyclage des matériaux routiers s'impose chaque jour davantage comme une impérieuse nécessité dans une démarche intégrée de protection de l'environnement. Il assure de substantielles économies de ressources naturelles (granulats), d'espaces naturels (décharges), d'énergie et il contribue significativement à la réduction des émissions des gaz à effets de serre.

Il existe plusieurs techniques de recyclage, le choix dépendra de la nature du matériau à recycler, de son mode de traitement et de la destination finale du produit. Nous passerons en revue les avantages et inconvénients des différentes solutions.

Tous les matériaux routiers sont recyclables. Ils peuvent être réutilisés, soit en centrale, soit sur site. Le recyclage sur site pour sa part, génère de substantielles économies de transport.

L'intensité de recours à ces solutions est très variable d'un pays à l'autre, voire d'une région à l'autre. Ainsi, en Europe du Nord, le recyclage est quasiment systématique. Aux États-Unis, la situation est fort différente d'un état à l'autre. Quel que soit le pays, le recyclage s'est développé plus tôt et plus vite dans les zones fortement urbanisées, confrontées à l'éloignement croissant des carrières et à la rareté des sites de décharge.

Dans une deuxième étape nous développerons plus en détail les différents équipements et machines de traitement utilisés dans ces processus.

Pour conclure, le recours au recyclage sur site s'il est plus intéressant d'un point de vue financier, Bilan Carbone et développement durable, s'avère toutefois techniquement un peu moins performant que le recours au recyclage en centrale du fait qu'une certaine hétérogénéité des matériaux peut subsister.